

# ROBALON®-RM

Utgåva Juni 2016



## Det suveräna glid- och slitmaterialiet

### Blandning av ROBALON®-S och återvunnet processmaterial

ROBALON®-RM är en specialutvecklad ROBALON-kvalitet som består av en specificerad blandning av ROBALON®-S och noggrant, kontrollerat och reat återvunnet processmaterial av samma höga kvalitet.

Tillsats av molybdendisulfid, MoS<sub>2</sub>, bidrar till materialets utmärkta glid- och slitegenskaper. ROBALON®-RM tar inte åt sig fukt och är UV- och väderbeständigt. En fördel vid utomhusbruk är även dess slagttålighet i kyla.

Observera att ROBALON®-RM är tillverkat av samma tvärförnätade grundmaterial som ROBALON®-S, dvs. råvara med den högsta molekylvikten, ca 9 miljoner, och efter samma noggrant styrda produktionsprocess.

För att kunna garantera en hög och jämn kvalitet i varje leverans tillverkas materialet enligt Leripas unika sinterpressmetod och kontrollprogram. Tillverkaren Röchling Leripa är certifierad enligt ISO 9001.

### Användningsområden

ROBALON®-RM används där dess glidegenskaper, slitstyrka, seghet, brott- och slagttålighet, beständighet i starkt korroderande omgivning samt förmåga att inte formförändras av fuktighet kan tillvaratas.

**Exempel på användningsområden:** Mekanisk industri, materialhantering, sågverk och träindustri, pappers- och massaindustri, gruv-industri, kemisk industri, energiverk, avfalls- hantering, vatten- och avloppsverk, byggmaterialindustri. ROBALON®-RM används inom dessa branscher som glid- och slitlister, kedjelister, medbringare, lager, bussningar, gejderstyrningar, inklädnader i silos, transportrännor m.m.

### Bearbetning och montering

Grundregel för maskinbearbetning av ROBALON-material är skarpa verktyg och höga skärhastigheter. Vid enkla arbetsmoment, t.ex. sågning, notfräsning samt borrarbete kan maskiner avsedda för träbearbetning användas. Ytterligare information finns i våra



**CHRISTIAN  
BERNER**

Expect more

anvisningar för bearbetning av ROBALON-material och i våra generella regler för skärande bearbetning av termoplaster. Vid montage av glidlistor och vid inklädnader, som utsätts för skiftande temperaturer,

måste hänsyn tas till den relativt stora termiska längdutvidgningen. Närmare anvisningar finns i våra monteringsanvisningar för ROBALON-material. Kontakta oss för teknisk rådgivning!

## Teknisk data

Egenskaper	Mätvärde	Enhet	Mätförfarande
Densitet	0,95	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479
Medel-molekylvikt	9 milj. (motsvarar TGI)		DIN 16972
Elasticitetsmodul, drag	800-1000	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53457
Draghållfasthet, 23°C	20-23	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455
Dragbrottgräns, 23°C	40-50	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455
Brottöjning	>200	%	DIN 53455
Slagseghet	inget brott	kJ/m <sup>2</sup>	DIN 53453
Kemisk beständighet	god allround kem. best - begär info.		
Vattenabsorbation	0		DIN 53492
Hårdhet	65-68	Shore D	DIN 53505
Längdutvidgningskoefficient	180x10 <sup>-6</sup>	1/K	DIN 52328
Max. användningstemperatur, ca*	90	°C	
Min. användningstemperatur, ca*	-70	°C	
Sand-slurry, slitagetest	85 (viktförlust för HD1000 natur=100)		
UV-beständighet	god		
Max. tillåtet yttryck vid statisk last eller mycket låg hast. och 23°C	ca. 10	N/mm <sup>2</sup>	
Friktionskoefficient mot torrt stål**	0,10-0,16		



**CHRISTIAN  
BERNER**

Expect more